PROGRAMMA DI FORMAZIONE AUTOMOTIVE

Quello che si misura è quello che si ottiene. Se non si può misurare, non si può gestire





Plexus Management Systems S.r.l.

Via Paolo Veronese 216/5 - 10148 Torino

Tel.: 011 5681954 - Fax: 011 734727

Mail: info@plexus-ms.com
Web: www.plexus-ms.com

Indice

APQP, piani di controllo e PPAP	5
AIAG & VDA Design FMEA: Transitioning for Practitioners	6
AIAG & VDA Process FMEA: Transitioning for Practitioners	7
FMEA - Failure Mode and Effects Analysis (Manuale AIAG 4° edizione)	8
MSA - Measurement Systems Analysis	9
SPC - Statistical Process Control	10
IATF 16949:2016 Overview	11
IATF 16949 Lead Auditor Training (AIAG SACT – Supplier Auditor Certification Training)	12
La tecnica delle 5S	14
Fondamenti di metrologia	15
Problem Solving e 8D	16
Gestione del processo di manutenzione	17
AIAG CQI-8 LPA: Layered Process Audits	18
AIAG CQI-9 Special Process: Heat Treat System Assessment	19
AIAG CQI-11 Special Process: Plating System Assessment	20
AIAG CQI-12 Special Process: Coating System Assessment	21
AIAG CQI-15 Special Process: Welding System Assessment	22
AIAG CQI-17 Special Process: Soldering System Assessment	23
AIAG CQI-23 Special Process: Molding System Assessment	24
AIAG CQI-27 Special Process: Casting System Assessment	25
AIAG CQI-29 Special Process: Brazing System Assessment	26
FCA Risk Management Handbook	27
Overview ISO 9001:2015	28
ISO 9001:2015 – Auditor interni	29
AIAG CQI-30 Special Process: Rubber Processing System Assessment – Mixing & Molding	30
Fault Tree Analysis (FTA)	31
Quality Function Deployment (QFD)	33
Design Of Experiments (DOE)	35
Reverse FMEA	38
APQP PPAP HARMONIZED STELLANTIS v2022 (riconosciuto Stellantis)	39

I nostri corsi di formazione sono riconosciuti a livello mondiale, in quanto frutto del confronto e della collaborazione di enti internazionali quali:

- IATF (International Automotive Task Force)
- AIAG (Automotive Industry Action Group)
- IAQG (International Aerospace Quality Group)
- ASQ (American Society for Quality)

Tutti i corsi sulla norma IATF 16949 per il settore automotive, sui core tools e sugli strumenti di miglioramento continuo sono stati sviluppati da Plexus International in collaborazione con AIAG, l'associazione dei costruttori auto americani.

Il programma di formazione sulla IATF 16949, sui Quality Corte Tools e sui CQI Special Process Assessment è validato AIAG e riconosciuto a livello mondiale.

Il corso "FCA Risk Management Handbook" è validato e riconosciuto da Stellantis.

Plexus Management Systems è l'unico AIAG Certified Training Provider in Italia.

Plexus Management Systems è disponibile ad erogare i propri corsi di formazione presso le sedi aziendali, qualora esistano condizioni minime di partecipazione (6 persone) e a progettare specifiche soluzioni formative per soddisfare le necessità aziendali.

Tutto il programma didattico può essere erogato in presenza o in modalità online tramite piattaforma Zoom.

Qualora richiesto dai nostri clienti, Plexus Management Systems offre inoltre la possibilità di fruire del servizio di supporto ed assistenza nella gestione delle pratiche di finanziamento attività nell'ambito del Conto Formazione di Fondimpresa senza alcun costo aggiuntivo.

La nostra partnership con AIAG



Letter of Recognition Certified Global Training Provider

Introduction:

AIAG is a not for profit trade association of automotive vehicle manufacturers and suppliers. The AIAG mission is to improve the productivity of its members and the automotive industry by providing and organization to:

- Foster cooperation and communication between customers and their suppliers to improve business processes.
- Identify, prioritize and address existing and emerging common issues and apply new and current technology to increase industry efficiency.
- Promote a sense of urgency in adopting developed business practices
- Cooperate and communicate with other industry, government, educational and technical organizations to facilitate their efforts.
- · Provide industry guidelines, education and training
- Participate in major standards bodies and recommend industry direction as standards evolve and new technology is developed

Plexus International is a global leader in providing training, assessments, consulting services and document distribution for organizations to attain quality management systems excellence. Plexus has worked closely with associations representing various industries including: Automotive, Environmental Management, Higher Education, and Laboratory Management.

As a result of our automotive collaborative relationships with OEMs, suppliers, and industry associations such as AIAG and IATF, we have gained a unique insight into industry-wide performance expectations, leveraging that insight to maximize the value we provide to the industry.

Authorization:

AIAG confirms through this letter that Plexus International is the **Global Certified AIAG-Training Provider** delivering the AIAG Quality Training Services including all trainings related to:

- IATF 16949
- Automotive Core Tools
- AIAG's CQIs
- 80

- Problem Solving
- Lean Manufacturing
- Six Sigma
- GD&T

AIAG is proud of our global association with Plexus International and all of its global affiliates. If you have any questions, please call me direct 248.213.4670 or email: jkarczewski@aiag.org or Stacy Ward at 248.358.9762 or email: sward@aiag.org

Best regards,

Joel R. Karczewski

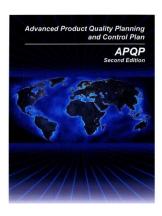
Vice President, Commercial Services

AIAG 4400 Town Center Southfield, MI 4807

APQP, piani di controllo e PPAP

Obiettivo e contenuti: l'APQP si presenta come il metodo strutturato riconosciuto dai principali costruttori automotive per la gestione e la pianificazione dello sviluppo dei prodotti e dei processi.

Il corso, allineato alle linee guida introdotte dalla 2° edizione del manuale AIAG "APQP – Advanced Product Quality Planning and Control Plan" pubblicato nel luglio 2008 ed alla 4° edizione del manuale AIAG "PPAP – Production Part Approval Process" pubblicata nel luglio 2006, illustra, attraverso attività individuali e di gruppo, gli strumenti operativi che il team di progetto multifunzionale è chiamato ad applicare per facilitare la



comunicazione interna e verso cliente ed assicurare il controllo del processo di progettazione attraverso un continuo monitoraggio dei costi, dei tempi e degli obiettivi del progetto.

Attraverso un'esercitazione pratica, i partecipanti apprendono le tappe del percorso APQP, il loro significato e la loro finalità:

- pianificazione e definizione: i vantaggi di una corretta pianificazione di progetto e dell'approccio multidisciplinare, la voce del cliente ed i suoi requisiti, gli obiettivi di progetto;
- **progettazione e sviluppo del prodotto**: la FMEA di progetto, le verifiche di progetto, i riesami di progetto, la definizione tecnica del prodotto (disegni, specifiche, ecc.), la classificazione delle caratteristiche, il piano di controllo, lo studio di fattibilità;
- progettazione e sviluppo del processo: dall'analisi FMEA di processo al piano di controllo, al flow-chart di processo, alla gestione del processo produttivo, al controllo della capacità di processo (studio statistico iniziale, carte di controllo, analisi dei dati, ecc.);
- validazione del prodotto e del processo: la validazione del processo e del prodotto, la presentazione della campionatura a cliente secondo quanto richiesto dal Manuale PPAP (requisiti e modalità operative);
- valutazione finale del progetto e del processo: il controllo ed il miglioramento continuo del processo e del prodotto per il raggiungimento della piena soddisfazione del cliente;
- la pianificazione avanzata della qualità nel contesto normativo automotive: l'APQP secondo le logiche gestionali dell'approccio per processi, l'allineamento con i requisiti della norma IATF 16949, i riferimenti ed i collegamenti con i requisiti specifici del cliente.

Destinatari: Responsabili di Funzione

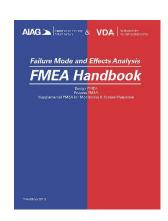
Durata: 2 giorni

Costo: € 600,00 + I.V.A.

AIAG & VDA Design FMEA: Transitioning for Practitioners

Obiettivo e contenuti: il corso supporta il passaggio dalla FMEA AIAG 4° edizione al manuale AIAG & VDA FMEA Handbook, pubblicato nel 2019.

I partecipanti impareranno ad eseguire una Design FMEA secondo le linee guida riportate nell'Handbook, raggiungendo una comprensione più profonda dei cambiamenti, da quelli più espliciti a quelli meno evidenti, e dei benefici che l'organizzazione potrà trarre nel conseguire un robusto design di prodotto. Durante il corso, saranno fornite le competenze necessarie per valutare la consistenza dell'applicazione della DFMEA, misurarne l'efficacia e l'efficienza nell'ambito dell'organizzazione e sviluppare un piano di



transizione dalla metodologia AIAG FMEA 4° edizione all'approccio "7-Step" raccomandato dall'AIAG & VDA FMEA Handbook.

Con l'obiettivo di comprendere ed analizzare gli elementi portanti introdotti in confronto alla metodologia descritta nella precedente versione del manuale AIAG, il percorso didattico affronterà i seguenti argomenti:

- Panoramica delle principali novità e dei miglioramenti introdotti nel nuovo AIAG & VDA FMEA
 Handbook. Dettagliata introduzione mirata a sottolineare l'importanza dei principi fondamentali per lo sviluppo di una FMEA robusta
- L'applicazione dell'approccio 7-Steps: una metodologia meglio strutturata e guidata alla prevenzione degli errori per sviluppare una FMEA integrando le lessons learned
- 1° Step DFMEA: Pianificazione e preparazione
- 2° Step DFMEA: Analisi della struttura
- 3° Step DFMEA: Analisi della funzione
- 4° Step DFMEA: Analisi del guasto
- 5° Step DFMEA: Analisi del rischio
- 6° Step DFMEA: Ottimizzazione
- 7° Step DFMEA: Comunicazione
- Collegamenti tra Design FMEA e Process FMEA
- Confronto tra una DFMEA eseguita applicando il manuale AIAG FMEA 4° edizione ed una DFMEA eseguita utilizzando il nuovo AIAG & VDA FMEA Handbook
- Introduzione alla FMEA per il Monitoring and System Response (FMEA-MSR)
- Efficacia ed efficienza della DFMEA e collegamento ai Costi della non qualità (COPQ)
- Piano di implementazione del percorso di transizione dalla FMEA AIAG 4° edizione all'AIAG & VDA
 FMEA Handbook

Destinatari: Responsabili di Funzione

Durata: 2 giorni

Costo: € 600,00 + I.V.A.

AIAG & VDA Process FMEA: Transitioning for Practitioners

Obiettivo e contenuti: questo corso supporta il passaggio dalla FMEA AIAG 4° edizione al manuale AIAG & VDA FMEA Handbook, pubblicato nel 2019. I partecipanti impareranno ad eseguire una Process FMEA secondo le linee guida riportate nell'Handbook, raggiungendo una comprensione più profonda dei cambiamenti, da quelli più espliciti a quelli meno evidenti, e dei benefici che l'organizzazione potrà trarre nel conseguire un robusto design di processo. Durante il corso, saranno fornite le competenze necessarie per valutare la consistenza dell'applicazione della PFMEA, misurarne l'efficacia e l'efficienza nell'ambito dell'organizzazione e sviluppare un piano di



transizione dalla metodologia AIAG FMEA 4° edizione all'approccio "7-Step" raccomandato dall'AIAG & VDA FMEA Handbook.

Con l'obiettivo di comprendere ed analizzare gli elementi portanti introdotti in confronto alla metodologia descritta nella precedente versione del manuale AIAG, il percorso didattico affronterà i seguenti argomenti:

- Panoramica delle principali novità e dei miglioramenti introdotti nel nuovo AIAG & VDA FMEA
 Handbook. Dettagliata introduzione mirata a sottolineare l'importanza dei principi fondamentali per lo sviluppo di una FMEA robusta
- L'applicazione dell'approccio 7-Steps: una metodologia meglio strutturata e guidata alla prevenzione degli errori per sviluppare una FMEA integrando le lessons learned
- 1° Step PFMEA: Pianificazione e preparazione
- 2° Step PFMEA: Analisi della struttura
- 3° Step PFMEA: Analisi della funzione
- 4° Step PFMEA: Analisi del guasto
- 5° Step PFMEA: Analisi del rischio
- 6° Step PFMEA: Ottimizzazione
- 7° Step PFMEA: Comunicazione
- Collegamenti tra Process Flow, PFMEA, Control Plan e istruzioni di lavoro
- Confronto tra una PFMEA eseguita applicando il manuale AIAG FMEA 4° edizione ed una PFMEA eseguita utilizzando il nuovo AIAG & VDA FMEA Handbook
- Efficacia ed efficienza della PFMEA e collegamento ai Costi della non qualità (COPQ)
- Piano di implementazione del percorso di transizione dalla FMEA AIAG 4° edizione all'AIAG & VDA
 FMEA Handbook

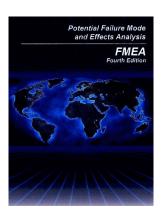
Destinatari: Responsabili di Funzione

Durata: 2 giorni

Costo: € 600,00 + I.V.A.

FMEA - Failure Mode and Effects Analysis (Manuale AIAG 4° edizione)

Obiettivo e contenuti: il corso, allineato alle linee guida introdotte dalla 4° edizione del manuale AIAG "FMEA – Failure Mode and Effects Analysis" pubblicato nel giugno 2008, si propone di sviluppare nei partecipanti una maggiore comprensione della FMEA attraverso attività di gruppo o individuali. I partecipanti identificheranno i vantaggi della FMEA, come lo strumento di prevenzione sia per la progettazione del prodotto che per la progettazione del processo, ed acquisiranno le capacità necessarie per portare a termine e per applicare la DFMEA (FMEA di Progetto) e la PFMEA (FMEA di Processo) secondo il seguente percorso:



- la FMEA di progetto e la FMEA di processo: definizione e differenze, finalità e obiettivi dei due strumenti di prevenzione ed analisi dei rischi;
- **lo strumento FMEA:** la struttura e le modalità operative, i concetti di gravità, probabilità e rilevabilità, la pianificazione delle azioni correttive per l'abbattimento degli RPN critici;
- lo sviluppo della FMEA di progetto: in gruppo, i partecipanti contribuiranno alla preparazione di una FMEA di progetto partendo da un caso studio, con l'obiettivo di applicare i concetti precedentemente introdotti in aula;
- lo sviluppo della FMEA di processo: in gruppo, i partecipanti contribuiranno alla preparazione di una FMEA di processo partendo da un caso studio, comprendendo al meglio le differenze e i punti di contatto con la FMEA di progetto;
- gli elementi metodologici introdotti dalla 4° edizione del Manuale AIAG: le tabelle per la valutazione
 degli indici di gravità, probabilità e rilevabilità, i criteri per un'analisi dei rischi di progetto e di processo
 corretta e puntuale, le versioni di moduli per la compilazione della DFMEA e della PFMEA, gli indici di
 rischio alternativi nello scenario automotive.

Destinatari: Responsabili di Funzione

Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

MSA - Measurement Systems Analysis

Obiettivo e contenuti: il corso, allineato alle linee guida introdotte dalla 4° edizione del manuale AIAG "MSA – Measurement Systems Analysis" pubblicato nel 2010, si propone di guidare i partecipanti ad una maggiore comprensione dell'MSA, attraverso differenti attività di gruppo ed individuali. I partecipanti svilupperanno una migliore consapevolezza del contenuto e degli obiettivi dei sistemi di analisi degli strumenti di misura, maturando, attraverso diverse esercitazioni pratiche, una maggiore famigliarità con l'utilizzo e l'applicazione degli strumenti operativi.



Particolare attenzione sarà rivolta ad acquisire le competenze per una corretta lettura ed interpretazione dei risultati degli studi MSA svolti, al fine di poter disporre di tutte le informazioni necessarie per il miglioramento dei sistemi di misurazione aziendali.

Il percorso del corso di formazione si sviluppa attraverso tappe successive:

- Definizioni e glossario MSA
- Il processo di misurazione e le fonti di variabilità
- Categorie dei più comuni errori di misurazione
- Pianificazione e studio dei sistemi di misurazione
- Stabilità
- Bias
- Studio di Tipo 1
- Linearità
- Ripetibilità
- Riproducibilità
- Gage R&R per sistemi di misurazione per variabili
- Gage R&R per sistemi di misurazione per attributi
- Panoramica delle applicazioni organizzative e delle categorie di variazione del sistema di misura

Destinatari: Responsabili di Funzione, Laboratorio Metrologico, Controllo Qualità

Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

SPC - Statistical Process Control

Obiettivo e contenuti: il corso, allineato alle linee guida introdotte dalla 2° edizione del manuale AIAG "SPC – Statistical Process Control", si propone di introdurre i partecipanti alla comprensione ed all'utilizzo dei concetti statistici di base per il controllo dei processi, così come richiesto dalla norma IATF 16949. Attraverso attività di gruppo ed individuali, un percorso suddiviso in tappe successive mira a fornire ai partecipanti le conoscenze teoriche e pratiche necessarie per la preparazione, l'impiego e l'interpretazione degli strumenti statistici più appropriati al controllo del processo produttivo:



- i concetti di base del controllo statistico di processo: terminologia e
 definizioni, il concetto di loss function, le cause di variabilità che influenzano un processo, i concetti di
 stabilità e di capacità di processo;
- **le carte di controllo per variabili:** definizione, tipologia, preparazione, utilizzo ed interpretazione per arrivare alla determinazione della stabilità di processo. Le carte X / R e le carte I / MR;
- il calcolo e l'analisi della capacità di processo: significato ed importanza, calcolo degli indici di capacità a breve e lungo termine, interpretazione dei risultati e loro utilizzo nell'ottica del miglioramento continuo dei processi. Breve introduzione al calcolo degli indici di capacità per processi con distribuzione non normale;
- **le carte di controllo per attributi:** definizione, tipologia, preparazione, utilizzo ed interpretazione per arrivare alla determinazione della stabilità di processo.

Destinatari: Responsabili di Funzione, Controllo Qualità

Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

IATF 16949:2016 Overview

Obiettivo e contenuti: il corso si propone di sviluppare nei partecipanti una maggiore comprensione dei contenuti della norma IATF 16949:2016 e dei suoi elementi portanti in una prospettiva di efficacia, efficienza e miglioramento continuo dei processi aziendali.

Attraverso attività di gruppo o individuali, il percorso formativo si focalizza sull'approccio per processi nel settore automotive e sui principi del risk-based thinking, fornendo concetti di base, strumenti operativi e finalità dell'approccio previsto dalla norma secondo il seguente percorso formativo:

- introduzione alla norma IATF 16949: la storia, i destinatari, i contenuti e le finalità della norma nell'ambito dello scenario automotive. Il valore aggiunto dello schema di certificazione in una prospettiva di competitività nel mercato globale;
- l'approccio per processi: dalla definizione di processo alla sua classificazione ed identificazione. Il modello automotive per la mappatura del processo, il diagramma a tartaruga, la scheda di processo, la definizione dei requisiti di processo, le relazioni input-output e l'analisi funzionale, la misurazione delle prestazioni per il miglioramento continuo;
- la definizione del contesto ed il risk-based thinking: introduzione ed applicazione operativa dei due elementi portanti introdotti dalla IATF 16949. Cosa significa gestire i propri processi in funzione dell'analisi di rischio / opportunità e qual è l'impatto sulla realtà operativa aziendale;
- i benefici attesi: dalla conformità puntuale alla gestione delle attività aziendali in un'ottica di valore aggiunto, miglioramento continuo e soddisfazione del cliente: dal rispetto delle procedure alla "ownership" del processo;
- **gli elementi chiave**: i requisiti, la centralità delle esigenze del cliente, gli elementi critici, l'impatto della norma sulla realtà aziendale, i concetti di efficacia e di efficienza nella gestione delle attività aziendali. Il ruolo dei Customer Specific Requirements (CSR) e dei Quality Core Tools nel contesto normativo applicabile;
- le Sanctioned Interpretations (SI) e le Frequently Asked Questions (FAQ): panoramica e impatto sui requisiti normativi delle SI introdotte nel tempo da IATF. Chiarimenti su alcuni requisiti alla luce delle FAQ pubblicate da IATF.

Il corso copre l'analisi di tutti i requisiti normativi, in riferimento sia alla ISO 9001 che alla IATF 16949.

Destinatari: Direzione e Responsabili di Funzione

Durata: 2 giorni

Costo: € 600,00 + I.V.A.

IATF 16949 Lead Auditor Training (AIAG SACT – Supplier Auditor Certification Training)

Obiettivo e contenuti: il corso, riconosciuto a livello mondiale tramite accordo con AIAG, è progettato per ridurre la variabilità di giudizio degli auditor interni e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit.

Il corso combina attività di gruppo ed individuali, casi studio ed esercizi su come condurre l'attività di verifica ispettiva, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere le evidenze oggettive, secondo le indicazioni della ISO 19011 ed il seguente percorso tematico:



- introduzione alla norma IATF 16949: la storia, i destinatari, i contenuti e le finalità della norma nell'ambito dello scenario automotive;
- la definizione del contesto ed il risk-based thinking: introduzione ed applicazione operativa dei due elementi di novità introdotti dalla nuova edizione normativa. Cosa significa verificare i processi in funzione dell'analisi di rischio / opportunità e qual è l'impatto sulla realtà operativa aziendale;
- I'analisi e la mappatura dei processi dell'organizzazione: il modello a tartaruga, gli input e gli output di processo, la definizione dei mezzi e delle risorse disponibili, dei documenti di supporto necessari, degli indicatori per il monitoraggio delle performance. La gestione del processo in un'ottica di risk-based thinking;
- comprensione ed applicazione della norma: i requisiti, l'approccio per processi, l'analisi dei dati, il
 miglioramento continuo mirato alla soddisfazione del cliente. Le evidenze oggettive da ricercare
 durante un audit per la valutazione del livello di conformità, di efficacia e di efficienza dei processi
 aziendali. Panoramica e impatto sui requisiti normativi delle Sanctioned Interpretations (SI) introdotte
 nel tempo da IATF. Chiarimenti su alcuni requisiti alla luce delle Frequently Asked Questions (FAQ)
 pubblicate da IATF;
- l'audit dei core tools e dei CSR: panoramica dei core tools AIAG e del loro impatto, unitamente ai CSR, sulle attività di gestione dell'audit;
- il ruolo di auditor: i requisiti di competenza definiti nella norma ISO 19011, la comunicazione verbale e non verbale, la gestione del conflitto, le tecniche di intervista, la gestione delle dinamiche di audit;
- la pianificazione della verifica ispettiva secondo l'approccio per processi ed il risk-based thinking: la gestione del programma di audit e del singolo audit secondo le linee guida della norma ISO 19011.

 Valutare la gestione dei rischi e delle opportunità nell'ambito dei processi;
- l'esecuzione della verifica ispettiva: casi studio, simulazioni di attività di audit, classificazione delle evidenze emerse durante l'audit, stesura delle richieste di azioni correttive.

Il corso copre l'analisi di tutti i requisiti normativi, in riferimento sia alla ISO 9001 che alla IATF 16949.

Durante il corso, i partecipanti saranno valutati attraverso le attività di gruppo ed individuali svolte, la simulazione di un audit e un esame scritto finale.

Destinatari: Auditor interni

Durata: 5 giorni

Costo: € 1.500,00 + I.V.A.

Al termine del corso sarà rilasciato un attestato di superamento esame Plexus / AIAG

La tecnica delle 5S

Obiettivo e contenuti: il processo di miglioramento continuo delle prestazioni aziendali, per eliminare gli sprechi e soddisfare i clienti, trova le sue basi nelle attività denominate "55".

La sigla "5S" deriva dalle iniziali di 5 parole giapponesi:

- SEIRI (Sort): separare;
- SEITON (Set in order): ordinare;
- SEISO (Shine): pulire;
- **SEIKETSU (Standardize):** standardizzare;
- SHITSUKE (Sustain): rispettare e sostenere.



In sintesi, queste 5 parole significano gestire un processo finalizzato a "Mettere ordine" secondo regole e modelli che mirano alla definizione di un metodo e di uno strumento efficace per la gestione del processo di miglioramento continuo, così come richiesto ed enfatizzato dalle norme UNI EN ISO 9001 e IATF 16949. Il corso guida i partecipanti, attraverso l'impiego di un caso studio, alla comprensione ed all'applicazione del percorso indicato dalle 5S, fornendo strumenti operativi per la messa in atto all'interno della propria realtà aziendale.

Destinatari: Responsabili di Funzione

Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

Fondamenti di metrologia

Obiettivo e contenuti: il corso ha lo scopo di fornire ai partecipanti una maggiore comprensione delle attività di gestione degli strumenti di misura e del laboratorio nel rispetto della norma ISO 17025.

I partecipanti svilupperanno una migliore consapevolezza del contenuto e degli obiettivi dei sistemi di analisi degli strumenti di misura, maturando, attraverso diverse esercitazioni pratiche, una maggiore famigliarità con l'utilizzo e l'applicazione degli strumenti operativi.



Il percorso del corso di formazione si sviluppa attraverso tappe successive:

- Termini e definizioni in ambito metrologico
- Il quadro normativo di riferimento per la gestione del laboratorio e degli strumenti di misura
- Il concetto di accreditamento del laboratorio di misura
- La gestione del laboratorio
- La gestione del parco strumenti
- La riferibilità metrologica delle misure
- Taratura: finalità e modalità operative
- L'errore
- L'incertezza di misura
- La conferma metrologica
- Il rapporto di taratura

Destinatari: Responsabili di Laboratorio, Assicurazione Qualità, Controllo Qualità

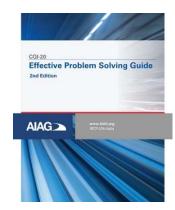
Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

Problem Solving e 8D

Obiettivo e contenuti: la gestione dell'attività di risoluzione dei problemi e di miglioramento coinvolge tutte le realtà aziendali all'interno dei rispettivi processi e richiede l'utilizzo di strumenti operativi appropriati, che permettano il monitoraggio dello stato di avanzamento grazie a chiari indicatori dei risultati ottenuti.

Dopo aver definito le fasi logiche elementari comuni utili a tutte le attività secondo l'approccio PDCA (Plan – Do – Check - Act), il percorso di risoluzione dei problemi viene presentato, applicato ad un caso studio, in riferimento alla guida AIAG CQI-20 "Effective Problem Solving Guide" e



utilizzando il modello 8D, ormai largamente diffuso in ambito industriale, e utilizzando le tecniche di problem solving ad esso correlate nelle sue 8 fasi:

- D1 Costituire il gruppo
- D2 Descrivere il problema
- D3 Contenere il problema
- D4 Definire/verificare la causa radice
- D5 Scegliere/verificare le azioni correttive permanenti
- D6 Implementare/validare le azioni correttive permanenti
- D7 Prevenire, standardizzare ed estendere l'azione correttiva
- D8 Ringraziare il gruppo

Gli strumenti di Problem Solving:

- Descrizione del problema: 5W2H
- Brainstorming
- Diagramma Causa / Effetto (Ishikawa)
- 5 perchè
- Decision Matrix
- Pianificazione e monitoraggio della messa in atto
- Tecniche di validazione dell'azione correttiva
- Read Across Matrix

Destinatari: tutte le funzioni aziendali

Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

Gestione del processo di manutenzione

Obiettivo e contenuti: il corso si prefigge l'obiettivo di fornire una linea guida per la corretta gestione del processo di manutenzione. I partecipanti saranno introdotti ai concetti di manutenzione programmata, di manutenzione straordinaria e di gestione dei dati di ritorno dal servizio utilizzando tecniche avanzate prevenzione (FMECA) e predizione.



Il servizio di manutenzione sarà presentato come

un processo di cui misurare l'efficacia e l'efficienza secondo uno specifico set di indicatori in grado di mettere in evidenza i benefici dell'attività verso i reparti produttivi.

Il percorso del corso di formazione si sviluppa attraverso tappe successive:

- Struttura del servizio
- Informativa di manutenzione
- Linee guida dell'attività di manutenzione
- Manutenzione produttiva
- Gestione materiali di manutenzione
- Tecniche avanzate per la prevenzione (FMECA)
- Supporto informatico alla informativa
- Griglia di valutazione la qualità di un servizio di manutenzione

Destinatari: Responsabili della manutenzione

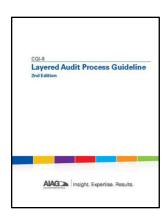
Durata: 2 giorni

Costo: € 600,00 + I.V.A.

AIAG CQI-8 LPA: Layered Process Audits

Obiettivo e contenuti: tra gli strumenti più recenti introdotti nelle metodologie di monitoraggio, misurazione e miglioramento dei processi aziendali, il Layered Process Audits (LPA) si è imposto per la sua semplicità ed efficacia.

Attraverso un percorso fortemente orientato agli aspetti più pratici ed operativi, i partecipanti saranno guidati alla comprensione delle finalità e degli obiettivi dell'LPA secondo le linee guida della seconda edizione dello standard AIAG CQI-8 pubblicato nel 2014, alla conoscenza degli strumenti operativi ed alla loro applicazione, alla pianificazione della migliore strategia per l'implementazione nella propria realtà industriale.



Le esercitazioni in aula, in riferimento ad un caso studio, permetteranno di completare la conoscenza della metodologia LPA e delle sue potenzialità applicative.

Il programma del corso si articola attraverso i seguenti moduli:

- Introduzione all'LPA
- Finalità e benefici dell'LPA: cosa è e cosa non è l'LPA
- La pianificazione dell'LPA: il process owner, il team di lavoro, lo scopo, gli eventuali requisiti specifici
 del cliente, l'individuazione dei processi da verificare, le frequenze di audit, i livelli di responsabilità, le
 procedure e gli strumenti operativi
- Il deployment dell'LPA: preparazione della check list operativa, errori da evitare, addestramento degli auditors, comunicazione e sviluppo nei reparti produttivi
- La conduzione dell'LPA: dinamiche, rischi e problematiche, evidenze da ricercare, interazioni e comunicazione
- La gestione delle non conformità: reattività, trattamento e miglioramento
- Riesame della direzione e miglioramento continuo: analisi degli indicatori, revisione degli strumenti operativi, miglioramento continuo
- Le possibilità di applicazione dello strumento nella propria realtà aziendale

Destinatari: tutte le funzioni aziendali

Durata: 4 ore

Costo: € 150,00 + I.V.A.

AIAG CQI-9 Special Process: Heat Treat System Assessment

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit sui processi di trattamento termico, secondo le modalità operative indicate dalla **guida AIAG CQI-9 (4° edizione).**

Il corso combina attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di casi studio su come condurre l'attività di audit utilizzando gli strumenti operativi proposti dalla guida AIAG, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere e valutare le evidenze oggettive secondo il seguente percorso tematico:



- introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici;
- l'audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi: similitudini e differenze;
- i CQI AIAG ed i requisiti specifici dei clienti automotive: breve overview alla luce dei documenti pubblicati dagli OEMs in termini di requisiti specifici;
- il CQI-9: generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale. Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-9, con l'obiettivo di far comprendere ai partecipanti quali evidenze oggettive ricercare per valutare in modo corretto la conformità dell'organizzazione oggetto di verifica;
- la gestione della pirometria secondo il CQI-9: requisiti, modalità operative, impatto sull'organizzazione e sulla gestione del processo produttivo;
- pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.

Nel caso in cui il corso sia erogato in azienda, è possibile adattare il programma e la durata del corso in funzione della tipologia di processo applicabile alla realtà produttiva dell'azienda stessa.

Per la partecipazione al corso è necessaria la conoscenza della lingua inglese scritta.

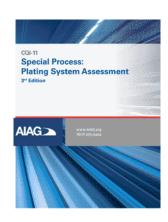
Destinatari: Assicurazione Qualità, Industrializzazione, Tecnologia di processo, Qualità Fornitori

Durata: 1.5 giorni (12 ore) **Costo:** € 450,00 + I.V.A.

AIAG CQI-11 Special Process: Plating System Assessment

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit sui processi di rivestimento superficiale, secondo le modalità operative indicate dalla **guida AIAG CQI-11 (3° edizione).**

Il corso combina attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di casi studio su come condurre l'attività di audit utilizzando gli strumenti operativi proposti dalla guida AIAG, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere e valutare le evidenze oggettive secondo il seguente percorso tematico:



- introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici;
- l'audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi: similitudini e differenze;
- i CQI AIAG ed i requisiti specifici dei clienti automotive: breve overview alla luce dei documenti pubblicati dagli OEMs in termini di requisiti specifici;
- il CQI-11: generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale. Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-11, con l'obiettivo di far comprendere ai partecipanti quali evidenze oggettive ricercare per valutare in modo corretto la conformità dell'organizzazione oggetto di verifica;
- la gestione della pirometria secondo il CQI-11: requisiti, modalità operative, impatto sull'organizzazione e sulla gestione del processo produttivo;
- pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.

Nel caso in cui il corso sia erogato in azienda, è possibile adattare il programma e la durata del corso in funzione della tipologia di processo applicabile alla realtà produttiva dell'azienda stessa.

Per la partecipazione al corso è necessaria la conoscenza della lingua inglese scritta.

Destinatari: Assicurazione Qualità, Industrializzazione, Tecnologia di processo, Qualità Fornitori

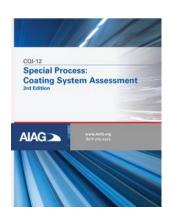
Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

AIAG CQI-12 Special Process: Coating System Assessment

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit sui processi di rivestimento superficiale, secondo le modalità operative indicate dalla **guida AIAG CQI-12 (3° edizione).**

Il corso combina attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di casi studio su come condurre l'attività di audit utilizzando gli strumenti operativi proposti dalla guida AIAG, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere e valutare le evidenze oggettive secondo il seguente percorso tematico:



- introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici;
- l'audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi: similitudini e differenze;
- i CQI AIAG ed i requisiti specifici dei clienti automotive: breve overview alla luce dei documenti pubblicati dagli OEMs in termini di requisiti specifici;
- il CQI-12: generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale. Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-12, con l'obiettivo di far comprendere ai partecipanti quali evidenze oggettive ricercare per valutare in modo corretto la conformità dell'organizzazione oggetto di verifica;
- la gestione della pirometria secondo il CQI-12: requisiti, modalità operative, impatto sull'organizzazione e sulla gestione del processo produttivo;
- pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.

Nel caso in cui il corso sia erogato in azienda, è possibile adattare il programma e la durata del corso in funzione della tipologia di processo applicabile alla realtà produttiva dell'azienda stessa.

Per la partecipazione al corso è necessaria la conoscenza della lingua inglese scritta.

Destinatari: Assicurazione Qualità, Industrializzazione, Tecnologia di processo, Qualità Fornitori

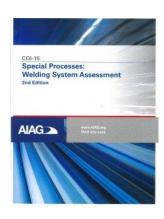
Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

AIAG CQI-15 Special Process: Welding System Assessment

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit sui processi di saldatura, secondo le modalità operative indicate dalla **guida AIAG CQI-15 (2° edizione).**

Il corso combina attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di casi studio su come condurre l'attività di audit utilizzando gli strumenti operativi proposti dalla guida AIAG, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere e valutare le evidenze oggettive secondo il seguente percorso tematico:



- introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici;
- l'audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi: similitudini e differenze;
- i CQI AIAG ed i requisiti specifici dei clienti automotive: breve overview alla luce dei documenti pubblicati dagli OEMs in termini di requisiti specifici;
- il CQI-15: generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale. Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-15, con l'obiettivo di far comprendere ai partecipanti quali evidenze oggettive ricercare per valutare in modo corretto la conformità dell'organizzazione oggetto di verifica;
- pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.

Nel caso in cui il corso sia erogato in azienda, è possibile adattare il programma e la durata del corso in funzione della tipologia di processo applicabile alla realtà produttiva dell'azienda stessa.

Per la partecipazione al corso è necessaria la conoscenza della lingua inglese scritta.

Destinatari: Assicurazione Qualità, Industrializzazione, Tecnologia di processo, Qualità Fornitori

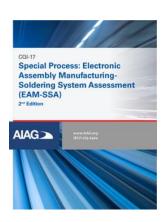
Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

AIAG CQI-17 Special Process: Soldering System Assessment

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit sui processi di soldering, secondo le modalità operative indicate dalla **guida AIAG CQI-17 (2° edizione).**

Il corso combina attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di casi studio su come condurre l'attività di audit utilizzando gli strumenti operativi proposti dalla guida AIAG, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere e valutare le evidenze oggettive secondo il seguente percorso tematico:



- introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici;
- l'audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi: similitudini e differenze;
- i CQI AIAG ed i requisiti specifici dei clienti automotive: breve overview alla luce dei documenti pubblicati dagli OEMs in termini di requisiti specifici;
- il CQI-17: generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale. Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-17, con l'obiettivo di far comprendere ai partecipanti quali evidenze oggettive ricercare per valutare in modo corretto la conformità dell'organizzazione oggetto di verifica;
- pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.

Nel caso in cui il corso sia erogato in azienda, è possibile adattare il programma e la durata del corso in funzione della tipologia di processo applicabile alla realtà produttiva dell'azienda stessa.

Per la partecipazione al corso è necessaria la conoscenza della lingua inglese scritta.

Destinatari: Assicurazione Qualità, Industrializzazione, Tecnologia di processo, Qualità Fornitori

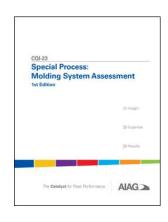
Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

AIAG CQI-23 Special Process: Molding System Assessment

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit sui processi di molding, secondo le modalità operative indicate dalla **guida AIAG CQI-23 (1° edizione).**

Il corso combina attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di casi studio su come condurre l'attività di audit utilizzando gli strumenti operativi proposti dalla guida AIAG, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere e valutare le evidenze oggettive secondo il seguente percorso tematico:



- introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici;
- l'audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi: similitudini e differenze;
- i CQI AIAG ed i requisiti specifici dei clienti automotive: breve overview alla luce dei documenti pubblicati dagli OEMs in termini di requisiti specifici;
- il CQI-23: generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale. Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-23, con l'obiettivo di far comprendere ai partecipanti quali evidenze oggettive ricercare per valutare in modo corretto la conformità dell'organizzazione oggetto di verifica;
- pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.

Nel caso in cui il corso sia erogato in azienda, è possibile adattare il programma e la durata del corso in funzione della tipologia di processo applicabile alla realtà produttiva dell'azienda stessa.

Destinatari: Assicurazione Qualità, Industrializzazione, Tecnologia di processo, Qualità Fornitori

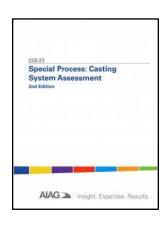
Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

AIAG CQI-27 Special Process: Casting System Assessment

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit sui processi di fonderia, secondo le modalità operative indicate dalla **guida AIAG CQI-27 (2° edizione).**

Il corso combina attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di casi studio su come condurre l'attività di audit utilizzando gli strumenti operativi proposti dalla guida AIAG, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere e valutare le evidenze oggettive secondo il seguente percorso tematico:



- introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici;
- l'audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi: similitudini e differenze;
- i CQI AIAG ed i requisiti specifici dei clienti automotive: breve overview alla luce dei documenti pubblicati dagli OEMs in termini di requisiti specifici;
- il CQI-27: generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale. Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-27, con l'obiettivo di far comprendere ai partecipanti quali evidenze oggettive ricercare per valutare in modo corretto la conformità dell'organizzazione oggetto di verifica;
- pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.

Nel caso in cui il corso sia erogato in azienda, è possibile adattare il programma e la durata del corso in funzione della tipologia di processo applicabile alla realtà produttiva dell'azienda stessa.

Per la partecipazione al corso è necessaria la conoscenza della lingua inglese scritta.

Destinatari: Assicurazione Qualità, Industrializzazione, Tecnologia di processo, Qualità Fornitori

Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

AIAG CQI-29 Special Process: Brazing System Assessment

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit sui processi di brasatura, secondo le modalità operative indicate dalla **guida AIAG CQI-29 (1° edizione).**

Il corso combina attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di casi studio su come condurre l'attività di audit utilizzando gli strumenti operativi proposti dalla guida AIAG, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere e valutare le evidenze oggettive secondo il seguente percorso tematico:



- introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici;
- l'audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi: similitudini e differenze;
- i CQI AIAG ed i requisiti specifici dei clienti automotive: breve overview alla luce dei documenti pubblicati dagli OEMs in termini di requisiti specifici;
- il CQI-29: generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale. Analisi ed applicazione delle check list di audit previste dalla guida CQI-29, con l'obiettivo di far comprendere ai partecipanti quali evidenze oggettive ricercare per valutare in modo corretto la conformità dell'organizzazione oggetto di verifica;
- la gestione del processo termico secondo il CQI-29: requisiti, modalità operative, impatto sull'organizzazione e sulla gestione del processo produttivo;
- pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.

Nel caso in cui il corso sia erogato in azienda, è possibile adattare il programma e la durata del corso in funzione della tipologia di processo applicabile alla realtà produttiva dell'azienda stessa.

Per la partecipazione al corso è necessaria la conoscenza della lingua inglese scritta.

Destinatari: Assicurazione Qualità, Industrializzazione, Tecnologia di processo, Qualità Fornitori

Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

FCA Risk Management Handbook

Obiettivo e contenuti: lo scopo di questo corso di formazione è generare un allineamento nella interpretazione e applicazione dei requisiti specifici, e in particolare della gestione del rischio per l'applicazione della IATF 16949 in tutta la filiera della fornitura, con reciproco beneficio dei fornitori e di Stellantis.

Tra i principali obiettivi di questo corso di formazione possiamo citare:

- Implementare il processo di gestione del rischio come integrato nel SGQ conforme alla IATF 16949
- Eseguire i controlli alle milestone appropriate nello sviluppo dei nuovi programmi (APQP)
- Applicare correttamente lo strumento di Audit sulla Gestione del Rischio, assegnando i punteggi appropriati alle diverse voci di valutazione
- Identificare momenti e modi per l'applicazione auspicata da Stellantis in relazione ai requisiti specifici
- Facilitare l'integrazione dei requisiti specifici Cliente nei processi esistenti del Sistema di Gestione per la Qualità
- Qualificare e migliorare l'approccio degli auditor interni ed esterni, indirizzando la conduzione della verifica ispettiva più allineata alle aspettative Stellantis in materia di Gestione del Rischio
- Identificare le possibili difficoltà nella implementazione dei requisiti specifici Cliente attraverso le dinamiche di attuazione, scenari e casi studio personalizzati

Destinatari:

- Prioritariamente: Assicurazione Qualità e Ufficio Tecnico (Ingegneria prodotto/processo), Commerciale,
 Acquisti che divulgheranno la cultura della gestione del rischio all'interno dell'Organizzazione e
 agiranno da gestori del processo di attuazione.
- Personale dell'area di ingegneria prodotto/processo, produzione, qualità, laboratori e altri enti che necessitano la conoscenza dello strumento di Gestione del rischio.
- Auditor interni del sistema di gestione della qualità e dei processi produttivi per una attuazione consistente ai requisiti specifici Stellantis.

Durata: 2 giorni

Costo: € 600,00 + I.V.A.

Overview ISO 9001:2015

Obiettivo e contenuti: il corso si propone di sviluppare nei partecipanti una maggiore comprensione della UNI EN ISO 9001:2015, attraverso attività di gruppo o individuali, con l'obiettivo di fornire una chiara visione di quelli che sono i benefici e gli obiettivi della norma.

Il percorso formativo introduce i partecipanti all'approccio per processi richiesto dalla norma ed ai requisiti del sistema di gestione per la qualità da applicare alla gestione degli stessi attraverso step successivi:

- la norma UNI EN ISO 9001:2015: finalità ed obiettivi, destinatari, struttura, contenuti e requisiti;
- la definizione del contesto ed il risk-based thinking: introduzione ed applicazione operativa dei due elementi portanti introdotti dalla norma. Cosa significa gestire i processi in funzione dell'analisi di rischio / opportunità e qual è l'impatto sulla realtà operativa aziendale;
- l'approccio per processi: definizione di processo, classificazione dei processi, requisiti dei processi, benefici dell'approccio per processi alla realtà aziendale, strumenti operativi per la mappatura dei processi aziendali. La gestione dei rischi e delle opportunità nell'approccio per processi del sistema di gestione per la qualità;
- i principi di gestione per la qualità: dalla definizione dei principi all'applicazione dei requisiti della norma secondo l'approccio per processi;
- linee guida: analisi puntuale dei requisiti normativi e del loro impatto sulla realtà aziendale, indicazioni pratiche per la loro messa in atto e per la preparazione della documentazione (manuale e procedure).

Destinatari: Direzione e Responsabili di Funzione

Durata: 2 giorni

Costo: € 600,00 + I.V.A.



ISO 9001:2015 - Auditor interni

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit.

Il corso combina attività di gruppo ed individuali, casi studio ed esercizi su come condurre l'attività di verifica ispettiva, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere le evidenze oggettive, secondo le indicazioni della ISO 19011 ed il seguente percorso tematico:



- introduzione alla norma UNI EN ISO 9001:2015: la storia, i contenuti, i destinatari, gli obiettivi e le finalità. Il valore aggiunto dello schema di certificazione in una prospettiva di competitività nel mercato globale;
- la definizione del contesto ed il risk-based thinking: introduzione ed applicazione operativa dei due elementi portanti introdotti dalla norma. Cosa significa verificare i processi in funzione dell'analisi di rischio / opportunità e qual è l'impatto sulla realtà operativa aziendale;
- l'approccio per processi: definizione di processo, classificazione dei processi, requisiti dei processi, benefici dell'approccio per processi alla realtà aziendale, strumenti operativi per la mappatura dei processi aziendali. La gestione dei rischi e delle opportunità nell'approccio per processi del sistema di gestione per la qualità;
- comprensione ed applicazione della norma: i contenuti ed i requisiti, l'approccio per processi e l'analisi dei dati, la mappatura dei processi, il monitoraggio ed il miglioramento continuo dei processi;
- il ruolo di auditor: comunicazione verbale e non verbale, gestione del conflitto, tecniche di intervista, gestione delle dinamiche di audit;
- la pianificazione della verifica ispettiva secondo l'approccio per processi: finalità e obiettivi, strumenti e strategie, modalità operative, elementi critici. Introduzione alle linee guida dettate dalla ISO 19011;
- l'esecuzione della verifica ispettiva: casi studio, simulazioni di attività di audit, stesura dei verbali di verifica ispettiva, classificazione delle evidenze emerse durante l'audit, stesura delle richieste di azioni correttive.

Durante il corso, i partecipanti saranno valutati attraverso le attività di gruppo ed individuali svolte, la simulazione di un audit e un esame scritto.

Destinatari: Responsabili di Funzione

Durata: 3 giorni

Costo: € 900,00 + I.V.A.

CQI-30 (1° edizione).

AIAG CQI-30 Special Process: Rubber Processing System Assessment – Mixing & Molding

Obiettivo e contenuti: il corso è progettato per ridurre la variabilità di giudizio dei valutatori e per fornire agli stessi un rigoroso processo di gestione e conduzione delle attività di audit sui processi di lavorazione dei materiali in gomma, secondo le modalità operative indicate dalla guida AIAG

Il corso combina attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di casi studio su come condurre l'attività di audit utilizzando gli strumenti operativi



proposti dalla guida AIAG, sulle modalità di pianificazione e sulle tecniche da utilizzare per raccogliere e valutare le evidenze oggettive secondo il seguente percorso tematico:

- introduzione all'audit dei processi speciali: finalità, scopo, benefici;
- l'audit secondo le guide CQI di AIAG nel contesto normativo IATF 16949 e nella logica dell'approccio per processi: similitudini e differenze;
- i CQI AIAG ed i requisiti specifici dei clienti automotive: breve overview alla luce dei documenti pubblicati dagli OEMs in termini di requisiti specifici;
- il CQI-30: generalità, requisiti e struttura per l'audit sul processo speciale. Analisi ed applicazione delle
 check list di audit previste dalla guida CQI-30, con l'obiettivo di far comprendere ai partecipanti quali
 evidenze oggettive ricercare per valutare in modo corretto la conformità dell'organizzazione oggetto di
 verifica;
- pianificazione, conduzione, chiusura e follow-up dell'audit sui processi speciali secondo la metodologia CQI: esercitazioni, esempi di non conformità e casi studio.

Nel caso in cui il corso sia erogato in azienda, è possibile adattare il programma e la durata del corso in funzione della tipologia di processo applicabile alla realtà produttiva dell'azienda stessa.

Per la partecipazione al corso è necessaria la conoscenza della lingua inglese scritta.

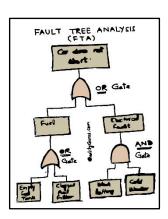
Destinatari: Assicurazione Qualità, Industrializzazione, Tecnologia di processo, Qualità Fornitori

Durata: 1 giorno

Costo: € 300,00 + I.V.A.

Fault Tree Analysis (FTA)

Obiettivo e contenuti: la FTA è un metodo top-down condotto con l'ausilio di un grafico (Albero dei Guasti) specifico per ogni modo di guasto del sistema in esame che venga giudicato degno di analisi. Il modo di guasto considerato viene posto come top event ed è visto come un effetto (radice dell'albero), di solito indesiderato, per il quale vanno esplicitate in cascata tutte le possibili cause (rami), fino a pervenire a quelle radice o elementari: il tutto evidenziando i legami logici di concomitanza (AND) oppure di indipendenza (OR) fra le cause stesse ai vari livelli.



Questo consente, da una parte, di stimare la probabilità del top event (sulla base

delle probabilità di accadimento degli eventi causa elementari) e, dall'altra, di determinare il "rango" dei cammini critici (critical path set) per determinare quanti eventi devono accadere contemporaneamente affinché il top event si verifichi a seguito di una certa "catena" di cause (cammino critico).

A prescindere dalle probabilità di accadimento dei singoli eventi elementari, questo secondo output guida a definire le priorità d'intervento partendo dai cammini critici di rango più basso e provvedendo di conseguenza le opportune ridondanze.

Un confronto fra FTA e FMEA contribuisce ad un ulteriore chiarimento di questi concetti. Alla fine, viene fornito un cenno anche al Parts Count Method (PCM), traducibile in Conteggio dei Componenti, che consente una stima di affidabilità piuttosto grossolana ma irrinunciabile perché estremamente semplice e veloce.

L'esposizione degli aspetti teorici è sempre accompagnata da esempi concreti, che, meglio di ogni altra cosa, possono chiarire le potenzialità della metodologia.

Programma:

1. Fault Tree Analysis (FTA) classica

- 1.1. Output quantitativo: probabilità del Top Event
- 1.2. Output qualitativo: cammini critici e loro rango
- 1.3. Esempio numerico
- 1.4. Considerazioni gestionali

2. ESEMPI di "Albero dei Guasti"

- 2.1. Sfarfallio luci sul piano stradale
- 2.2. Problemi all'impianto di alimentazione gasolio

3. FTA "veloci" o "per confronto"

3.1. Esempio di applicazione su un nuovo tipo di freno di stazionamento/soccorso elettronico

4. FTA e FMEA a confronto

- 4.1. FMEA: richiami essenziali
- 4.2. Confronto FTA con FMEA

5. Software per FTA

6. Parts Count Method (PCM)

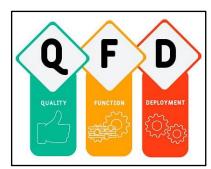
Destinatari: Responsabili di Funzione

Durata: 1 giorno

Costo: € 350,00 + I.V.A.

Quality Function Deployment (QFD)

Obiettivo e contenuti: il clima di fortissima competitività che caratterizza oggi i mercati impone di collocare la soddisfazione dei clienti alla base di qualsiasi logica di QUALITÀ, inclusi gli strumenti metodologici da impiegare successivamente, fra i quali, irrinunciabili, la FMEA (Failure Mode and Effects Analysis) con l'individuazione delle funzioni attese dai clienti e l'SPC (Statistical Process Control) con la scelta delle Caratteristiche Chiave.



Il QFD rappresenta lo strumento classico per acquisire le reali esigenze (quelle che inducono all'acquisto) di tutti i clienti (finali, intermedi e interni), "pesate" sull'importanza che ciascuna categoria di clienti effettivamente attribuisce ad esse: a tal fine, il corso mette a confronto tecniche alternative. La Qualità raggiungibile e raggiunta sul prodotto, grazie alle modifiche migliorative apportate, potrà poi essere quantificata, in termini di adeguatezza alle aspettative dei clienti, fin dalle fasi iniziali di sviluppo prodotto e successivamente affinata, con verifica finale subito dopo la commercializzazione.

L'esposizione degli aspetti teorici è sempre accompagnata da esempi concreti, che, meglio di ogni altra cosa, possono chiarire le potenzialità della metodologia.

Programma:

- 1. Contesto: fasi concettuali dello Sviluppo Prodotto
- 2. Evoluzione storica del concetto di Qualità
- 3. "Voce del Cliente", Modello di Kano e Quality Function Deployment (QFD)
- 4. Alternative di software
- 5. "House of Quality" su esempio guida: "portiera di automobile"
 - 5.1. Importanza "relativa" (WHYs) delle Esigenze dei Clienti (WHATs)
 - 5.2. Caratteristiche Tecniche e loro impatto su ciascuna Esigenza dei Clienti: matrice HOWs vs WHATs
 - 5.3. Sinergie e antagonismi delle Caratteristiche Tecniche (HOWs)
 - 5.4. Importanza delle Caratteristiche Tecniche (HOWs) in ottica cliente: 2 algoritmi matematici
 - 5.5. Obiettivi per le Caratteristiche Tecniche (HOWs)
 - 5.6. Importanza delle Caratteristiche Tecniche (HOWs) in ottica cliente: approccio logico
 - 5.7. Commenti pratici sull'impiego della Cartella EXCEL

6. Valutazioni gestionali

- 6.1. QFD per la caratterizzazione di prodotti diversi
- 6.2. Metodo McCabe
- 6.3. Aspetti organizzativi e manageriali
- 7. Misura della Qualità (attesa, programmata, realizzata, percepita)
 - 7.1. Scala SAE

Programma di formazione

- 7.2. Grafici di correlazione fra unità fisiche (o loro Indicatori) e la soddisfazione dei clienti (esempio sulla "capacità di spunto")
- 7.3. Grandezze per la misura della Qualità

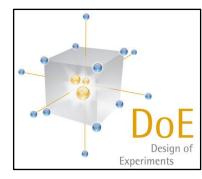
Destinatari: Responsabili di Funzione

Durata: 1 giorno

Costo: € 350,00 + I.V.A.

Design Of Experiments (DOE)

Obiettivo e contenuti: a fronte di un fenomeno non ben noto, per il quale si ha la netta sensazione che una sua conoscenza più approfondita potrebbe portare ad una migliore qualità e magari ad una riduzione di costi, il Design Of Experiments (DOE) insegna a predisporre un piano di prove sperimentali ottimizzato mirato ad individuare le grandezze maggiormente influenti ed i valori che ad esse conviene assegnare per ottenere i migliori risultati sul prodotto, avvalendosi a tal fine di tutte le conoscenze pregresse disponibili, anche soggettive. Il corso supera i limiti



della Pianificazione degli Esperimenti (DOE) in senso stretto, allargandosi ad una trattazione ragionata dell'Analisi della Varianza (ANOVA) e dell'Analisi delle Medie (ANOM) per l'interpretazione dei risultati nell'ambito più generale dell'Experimental Design. Dato il taglio condensato, sono stati ridotti all'essenziale i richiami di Statistica (concetti ma non dimostrazioni matematiche!) e ci si è limitati ai soli principi essenziali per il **Robust Design**, utile quando si debba contrastare l'effetto di fattori di disturbo (non controllabili), che potrà eventualmente essere oggetto di un successivo corso avanzato. Non si è invece rinunciato ad una breve trattazione della **Regressione Multipla**, meno raffinata e potente del DOE ma più versatile e molto più economica.

L'esposizione degli aspetti teorici è sempre accompagnata da esempi concreti, che, meglio di ogni altra cosa, possono chiarire le potenzialità della metodologia. Per un miglior contributo operativo, gli esempi proposti sono stati sviluppati sia con **EXCEL** che con **MINITAB**.

Programma:

1. Concetti generali

- 1.1. Finalità, fasi operative e vantaggi dell'Experimental Design
- 1.2. Interazioni, fattori e livelli
- 1.3. Le 4 fasi operative dell'Experimental Design in dettaglio

2. Piani Fattoriali Completi

- 2.1. Generalità (su un esempio illustrativo)
- 2.2. Determinazione del numero di prove
- 2.3. Rappresentazione convenzionale dei piani fattoriali
- 2.4. Criteri di analisi degli effetti di fattori e interazioni

3. Pochi richiami di Statistica

- 3.1. Gradi di Libertà (in Statistica)
- 3.2. Deviazione Standard, Varianza e Devianza
- 3.3. Cenni alla Distribuzione delle Medie Campionarie

4. 4. Analisi dei risultati

- 4.1. Analisi della Varianza (ANOVA = Analysis Of Variance) a 1 via (o a 1 fattore controllato)
 - 4.1.1. La distribuzione F di Fisher/Snedecor

- 4.1.2. Tabella ANOVA Standard
- 4.1.3. Errori di 1a e di 2a specie
- 4.2. Analisi della Varianza (ANOVA = Analysis Of Variance) a più vie (o a più fattori controll.)
 - 4.2.1. Gradi di libertà dell'errore
 - 4.2.2. Caso con 2 replicazioni (24 prove)
- 4.3. Pooling
- 4.4. Quadrati Corretti e Contributi Percentuali
- 4.5. Analisi delle Medie (ANOM = Analysis Of Means)
- 4.6. Applicazione pratica (con MINITAB): "ottimizzazione produttiva di serbatoi in SELAR"
 - 4.6.1. Obiettivi e Piano Sperimentale
 - 4.6.2. Permeabilità
 - 4.6.3. Resistenza agli urti
 - 4.6.4. Scelte finali e giudizi a caldo sulla metodologia
 - 4.6.5. Analisi critica dei risultati sulla permeabilità

5. Piani Fattoriali Ridotti o Frazionari

- 5.1. Numero minimo di prove richiesto (in base ai gradi di libertà)
- 5.2. Ortogonalità di un piano fattoriale
- 5.3. Confounding (e Struttura di Aliasing)
- 5.4. Illustrazione dei criteri per la definizione ottimizzata di un Piano Fattoriale (con Minitab)
- 5.5. Applicazione pratica (con MINITAB): "vibrazioni specchio retrovisore interno"
 - 5.5.1. Obiettivi e Piano Sperimentale
 - 5.5.2. Autostrada (con dettagli MINITAB)
 - 5.5.3. Pavé leggero (con sintesi risultati MINITAB)
 - 5.5.4. Deduzioni finali

6. Cenno alle situazioni con risultati "binari" (su esempio applicativo)

- 6.1. Concetti guida
- 6.2. Dettaglio calcoli DOE su "stampaggio di parabole per proiettori/riflettori in BMC"
 - 6.2.1. ANOVA/ANOM con EXCEL
 - 6.6.2. ANOVA con MINITAB

7. Impiego dell'Experimental Design nel Robust Design (cenni)

- 7.1. Finalità e principi
- 7.2. Doppia ottimizzazione e Doppia Matrice
- 7.3. I 3 passi base del Robust Design
- 7.4. Un altro modo di affrontare il problema delle "vibrazioni specchio retrovisore interno"
- 8. Experimental Design "Simulato"

9. 9. Ulteriori dettagli sull'Experimental Design

- 9.1. Riepilogo delle fasi operative per l'Experimental Design
- 9.2. Scelta di fattori e livelli
- 9.3. Parameter Design, Tolerance Design e Concept Design
- 9.4. Filosofia pragmatica di Taguchi

10. Regressione Multipla (in ambito Analisi Multivariata)

- 10.1. Definizione, caratteristiche e impieghi
- 10.2. Matrice di input e Modello Regressivo
- 10.3. Variabili *qualitative* e variabili "dummy"
- 10.4. Esempio semplice sviluppato nei dettagli: "numero di scarpe"
 - 10.4.1. Approccio con software MINITAB
 - 10.4.2. Approccio con software EXCEL
 - 10.4.3. Considerazioni conclusive sull'applicazione
- 10.5. Esempio complesso (sintetizzato): "disappannamento vetri vettura"
- 10.6. Cenno all'Analisi dei Residui
- 10.7. Discussione su un'interessante applicazione reale: "stampo con 16 cave"

11. Approfondimenti consigliati

Destinatari: Responsabili di Funzione

Durata: 4 giorni

Costo: € 1.200,00 + I.V.A.

Reverse FMEA

Obiettivo e contenuti: da diversi anni la Reverse PFMEA è entrata a far parte dei requisiti specifici dei clienti automotive (CSR), ad integrazione e completamento dello standard IATF 16949.

Ciononostante, ad oggi non sono disponibili norme o linee guida per l'esecuzione e l'appropriata documentazione di tale attività, per cui le aziende si



trovano spesso in difficoltà nel definire una modalità operativa efficace e a valore aggiunto per soddisfare tale requisito.

Il corso mira a proporre un possibile percorso di pianificazione, preparazione, esecuzione e documentazione della Reverse FMEA in 4 tappe, combinando attività teoriche ed esercitazioni pratiche a fronte di un caso studio applicativo, secondo il seguente programma didattico:

- Fase 1 Planning: identificare "cosa dovrebbe essere"
- Fase 2 Validating: confronto realtà vs. FMEA teorica
- Fase 3 Exploring: scoprire nuovi aspetti
- Fase 4 Evolving: implementare ciò che si è imparato

Destinatari: Responsabili di Funzione

Durata: 4 ore

Costo: € 180,00 + I.V.A.

APQP PPAP HARMONIZED STELLANTIS v2022 (riconosciuto Stellantis)

Obiettivo e contenuti: armonizzando i precedenti standard PSA e FCA, Stellantis ha definito e adattato i processi di APQP e PPAP per gestire la qualità dei propri fornitori nelle fasi di sviluppo e di produzione di serie. Questo corso di formazione è obbligatorio per i Project Managers e i Quality Managers e raccomandato per gli altri membri del team APQP dei fornitori Stellantis che si occupano dello sviluppo di nuovi



prodotti, in accordo agli standard armonizzati rilasciati da Stellantis e come definito nel documento "Stellantis Quality Requirements for Suppliers (QRS)" [rif. 01276_22_00061 (docinfo IT system) o PRO.00109 (BeStandard)].

Il corso viene erogato in lingua italiana o in lingua inglese da docenti qualificati, nell'ambito di un accordo con Euro-Symbiose, società del gruppo TRIGO che ha ricevuto in esclusiva da Stellantis il mandato per lo sviluppo e l'erogazione di questo programma formativo.

Attraverso esercitazioni e casi studio, i partecipanti saranno guidati alla comprensione della metodologia APQP e PPAP Stellantis secondo il seguente percorso didattico:

- requisiti e peculiarità del processo APQP e PPAP Stellantis versione 2022;
- criteri di valutazione dei deliverables della Griglia APQP;
- ruoli e responsabilità dei fornitori e di Stallentis, nonché all'interno del team Stellantis;
- introduzione agli applicativi IT definiti da Stellantis per la gestione del processo APQP (PLM, CQMS-AUROS);
- definizione di un piano d'azione per l'implementazione dei requisiti APQP e PPAP Stellantis all'interno della propria organizzazione

Al termine del corso è previsto un **esame finale** per il conseguimento dell'APQP PPAP STELLANTIS Training Certificate.

E' inoltre disponibile un modulo e-learning, da svolgere 2-4 settimane dopo il completamento del corso di formazione, finalizzato al riesame dei temi trattati attraverso un caso studio con la relativa valutazione dei deliverables.

Pre-requisiti:

- precedente partecipazione a corsi di formazione sulle metodologie APQP e PPAP o esperienza lavorativa nei processi di APQP e PPAP;
- completamento di un modulo di e-learning introduttivo, obbligatorio per poter accedere al corso di formazione (durata: 1 ora circa).

Destinatari:

- <u>obbligatorio</u> per Project Managers e Quality Managers
- <u>raccomandato</u> per tutti gli altri membri del team APQP: Quality Engineers, Design Engineers, Addetti alla validazione di prodotto, Tecnologi di processo, Responsabili di Produzione, Responsabili Area Logistica, Responsabili Area Commerciale, Auditor interni IATF 16949.

Durata: 2 giorni

Costo: € 900,00 + I.V.A.

Al termine del corso sarà rilasciato un attestato di partecipazione riconosciuto Stellantis





Plexus Management Systems S.r.l.

Via Paolo Veronese 216/5 - 10148 Torino

Tel.: 011 5681954 – Fax: 011 734727

Mail: info@plexus-ms.com
Web: www.plexus-ms.com